

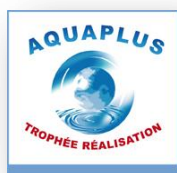


France



Traitement des boues de l'usine d'eau potable de MERY-SUR-OISE (95)

- Capacité : 9 000 m³/j -



MAITRE D'OUVRAGE :

Syndicat des Eaux d'Ile-de-France (SEDIF)

MISE EN SERVICE : 2009

PRESTATIONS STEREAU

- > Conception - Réalisation
- > Maîtrise d'œuvre intégrée – Etudes – Pilotage et Coordination – Equipements
Electricité-Automatismes – Mise en Service.

STEREAU : MANDATAIRE DU GROUPEMENT

SOUS-TRAITANT GENIE CIVIL :
BOUYGUES TP

ARCHITECTE :
MONIQUE LABBE

NATURE DES TRAVAUX

- > Construction d'une unité de traitement des effluents de l'usine de Méry-sur-Oise.
- > La construction de cette usine suit une démarche de type HQE intégrant la mise en place des étapes suivantes au cours du projet :
 - > conception qui limite les effets sur l'environnement immédiat (utilisation des matériaux présents sur le site, préservation des espaces boisés, diminution des surfaces imperméables),
 - > process économiques en réactifs (pas de chlorure ferrique) et en énergie (décantation lamellaire + filtre presse + jardins filtrants),
 - > Choix de matériau écologique.
- > Une intégration architecturales maîtrisée (toiture et murs végétalisés, jardins-filtrants® pour une reconquête de la faune et de la flore locale).

FILIERE EAU

- > Débit de traitement = 9 000 m³/j.
- > 2 épaisseurs lamellaires
- > Affinage sur 2 jardins-filtrants® de 5 000 m² unitaire

FILIERE BOUES

- > 2 filtres presse
- > 1 stockage des boues de 9 mois avec grappin automatisé.

PERFORMANCES DE L'UNITE

MES : < 20 mg/l
Aluminium : < 1,5 mg/l
Siccité boues : > 35 %